



STAYER

WELDING

PRO MAX 185 HF PULSED K

*Una **RIVOLUZIONE**
nella Saldatura ad Elettrodo*



**Saldare l'elettrodo in
HF Alta Frequenza e Pulsato**

È TUTTO UN MONDO NUOVO!

SELECT MODE

MMA Pulsed segnalazione funzione selezionata
MMA SYN segnalazione attivazione sinergico
MMA Normal attivazione saldatura tradizionale
TIG Pulsed funzione selezionata
TIG scelta funzione TIG DC

CORRENTE DI SALDATURA

POTENZIOMETRO

Ruotando:
regolazione corrente di saldatura
Premendo e ruotando:
regolazione frequenza 10/40 Hz

VRD

funzione riduzione tensione a vuoto

HF

segnalazione attivazione funzione



HF

Attivazione funzione alta frequenza

4T

Funzione 2 / 4 tempi regolabile dalla impugnatura Special

WIRE

Attivazione funzione sinergica in relazione al diametro dell'elettrodo

MODE

Scelta del processo di saldatura (si illumina il corrispondente indicatore in alto)

PINZA PORTA Elettrodo SPECIAL con cavo da 4 metri



FUNZIONI:

- **Innesco arco di saldatura**
- **Regolazione a distanza della corrente di saldatura**
- **Controllo alta frequenza**
- **Gestione 2/4 tempi**

ELETTRODI SALDABILI

Rutili

Basici

Inox

Cellulosico (E 6011)

Riporto

Ricarica



Saldatura **MMA**



Pinza porta elettrodi Special

I VANTAGGI della Saldatura ad Elettrodo in **ALTA FREQUENZA - HF**

- Innesco dell'elettrodo senza contatto
- Preciso punto di partenza della saldatura
- Nessuna scoria nel bagno di saldatura
- Tenuta dell'arco di saldatura
- Facilità nelle saldature ascendente, discendente e sottotesta

I VANTAGGI della Saldatura ad Elettrodo con **ARCO PULSATO**

- Limitazione del riscaldamento sul punto di saldatura
- Riduzione della deformazione del metallo di base durante il raffreddamento
- Scelta dell'estetica finale del cordone di saldatura (ideale nella saldatura dell'acciaio inox)



Saldatura **TIG DC**



Torcia TIG innesco a pulsante

I VANTAGGI della Saldatura **TIG DC in ALTA FREQUENZA e PULSATO**

- Innesco a pulsante
- Preciso punto di partenza della saldatura
- Riduzioni delle deformazioni del metallo di base
- Saldature su bassi spessori

PRO MAX 185 HF PULSED K



La Valigia contiene

- Inverter Pro Max 185 HF Pulsed
- Pinza porta elettrodi Special con cavo da 4 metri
- Pinza di massa con cavo da 1,5 metri (optional 4 metri)

TABELLA TECNICA

Corrente massima	A	185
Diametro elettrodi	ø mm	1,5 / 6
Potenza generatore	kva	5 / 7
Dimensioni	cm	33,5 x 13,5 x 26 h
Peso	Kg	4,4



Pinza porta elettrodi Special con cavo da 4 metri (inclusa)



Torcia TIG innesco a pulsante con cavo da 4 metri (optional)



LA SALDATURA DELL'ELETTRODO IN ALTA FREQUENZA
Un nuovo "SUPER UTENSILE" per il professionista esigente

